

**Meldung zur Bachelorarbeit
 Umweltingenieurwesen**

1. Stud. Hiermit melde ich mich
 Name _____ Vorname _____ Matrikel-Nr. _____
 gemäß der gültigen ABPO und BBPO zur Abschlussarbeit an.
 und wünsche als Referenten:in _____ (Der/die Korreferent:in wird vom/von der
 Referent:in gewählt)
Hinweis: **Leistungsübersicht Ihres Studium beifügen, zu finden auf der Homepage des FBBU!**
(NICHT aus dem QIS/my-hda!)
 Datum _____ Unterschrift Student:in _____
Bitte weiterleiten an den/die Referenten/Referentin

2. REF. Themenvorschlag
 + Stud. Thema der Bachelorarbeit: _____

 Vorschlag Referent:in _____ Vorschlag Korreferent:in*) _____
 Zustimmung zur Verlängerung durch PAV: _____
 Verlängert bis: _____
 Datum der Ausgabe _____ Datum der Abgabe _____ Datum Kolloquium (falls bekannt) _____
 *) bei externem:r Korreferent:in bitte Rücksprache mit dem Prüfungssekretariat halten (Maximale Dauer 3 Monate)
Bitte weiterleiten an den Prüfungsausschuss zur Genehmigung

3. PA Es liegen die erforderlichen Prüfungsleistungen vor, der/die Studierende ist PO 2013 PO 2020
 (>170 CP + PM) (>170 CP + PM)
 zur Bachelorarbeit zugelassen.
 Eine Bachelorarbeit kann gem. Punkt 2 ausgehändigt werden.
 Datum _____ Unterschrift des PAV _____

4. PS Die Bachelorarbeit wurde beim Prüfungsausschuss fristgerecht / nicht fristgerecht persönlich abgegeben, hierbei handelt es sich
 um (min. 2) **gebundene Exemplare**, davon (Anzahl) _____ mit Anhang und (min. 1) Art: CD/DVD/Stick
 Datum _____ Unterschrift Mitarbeiter:in _____ Freigabe Kolloquium _____

5. REF. Gesamtnote der Abschlussarbeit: _____
 _____ Unterschrift Referent:in _____
 Datum Kolloquium _____ Unterschrift Korreferent:in _____

6. PAV Die Bachelorarbeit wurde mit mindestens ausreichend bewertet
 Alle Prüfungs- und Studienleistungen liegen vor
 Die Bachelorurkunde und das Bachelorzeugnis können ausgestellt werden
 Der Gesamtnotendurchschnitt beträgt : _____
 Datum _____ Unterschrift PAV _____